

ICS 77.160  
H 72

# YS

## 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 720—2009

YS/T 720—2009

### 烧 结 镍 片

Sintered nickel piece

中华人民共和国有色金属  
行 业 标 准  
烧 结 镍 片  
YS/T 720—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字  
2010年4月第一版 2010年4月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-20487 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



YS/T 720-2009

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 4 试验方法

### 4.1 化学成分的仲裁分析方法

4.1.1 烧结镍片中的钴、铜、铁、镁、铅、锌、镉、锰、铝、硅含量的分析按 GB/T 8647.1、GB/T 8647.2、GB/T 8647.3、GB/T 8647.5 和 GB/T 8647.6 规定的方法进行。

4.1.2 烧结镍片中的钠、钙、氧含量的分析方法由供需双方协商确定。

4.2 外观质量用目视法检查。

## 5 检验规则

### 5.1 检查和验收

5.1.1 烧结镍片应由供方质量检验部门进行检验,保证产品质量符合本标准或订货单(或合同)的规定,并填写质量证明书。

5.1.2 需方应对收到的产品按本标准或订货合同的规定进行检验,检验结果与本标准的规定或订货单(或合同)不符时,应在收到产品之日起 30 日内向供方提出,由供需双方协商解决。如需仲裁,仲裁取样在需方,由供需双方共同进行。

### 5.2 组批

烧结镍片应成批提交验收,每一批由同一牌号、同一炉次的产品组成,批重不大于 1 000 kg。

### 5.3 取样与制样

5.3.1 供仲裁取样的镍片为批块数的 2%,但应不少于 3 块。

5.3.2 在四边距镍片边缘 10 mm 的矩形中,当镍片的尺寸大于 10 cm×10 cm 时,以棋盘行列均布 12 点钻取,其他尺寸,则以棋盘行列均布 4 点钻取。

5.3.3 用 5 mm~20 mm 的硬质合金钻头,在清除表面污染后的镍片上按以上方法布点钻取试样。

5.3.4 钻取试样过程不得使用润滑剂,转速以试样不被氧化为宜。

5.3.5 从每批镍片屑中提取质量相等的镍屑,混匀缩分至 200 g,均分成 4 份,分别供仲裁分析、备用,供需双方保存。

### 5.4 检验项目及取样

每批产品出厂前应进行化学成分和外观质量的检验,产品的检验项目及取样应符合表 2 的规定。

表 2 产品检验项目及取样规定

检验项目	取样规定	要求章节号	试验方法章节号
化学成分	5.3	3.2	4.1
外观质量	逐片	3.3	4.2

### 5.5 检验结果的判定

5.5.1 化学成分分析结果不合格时,应取双倍数量的试样对不合格项进行重复试验,如仍不合格,判该批不合格。

5.5.2 外观质量检验不合格,判该片不合格。

## 6 包装、标志、运输、贮存

### 6.1 包装

产品经检验合格后,以铁桶或木桶包装。

### 6.2 标志

经检验合格的烧结镍片销售包装上应打印如下标志(或贴标签)

a) 供方质量检验部门的检印;

## 前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位:深圳市格林美高新技术股份有限公司。

本标准参加起草单位:荆门市格林美新材料有限公司。

本标准主要起草人:韩红涛、许开华、周继锋、闫梨、吴光源。